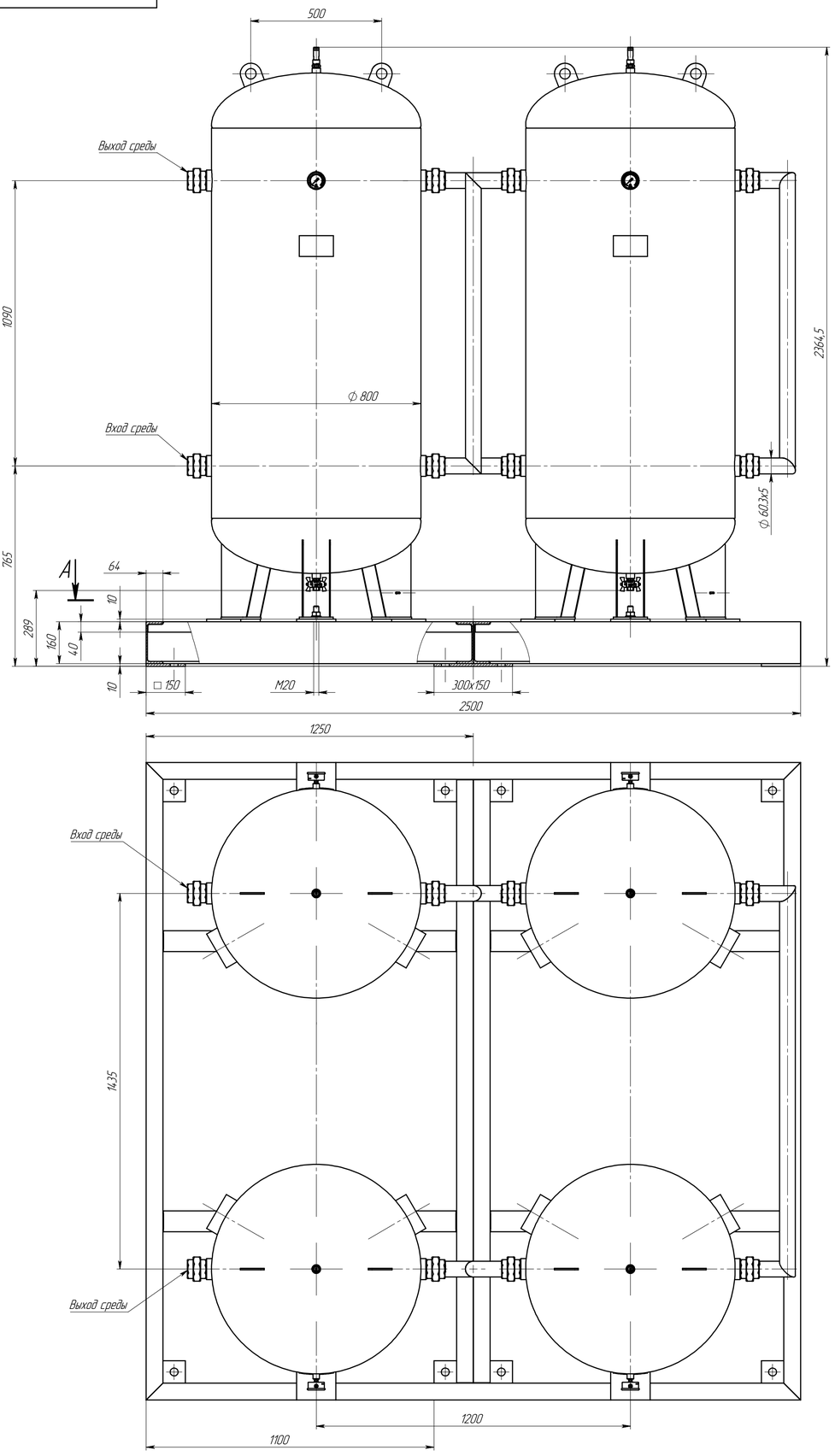
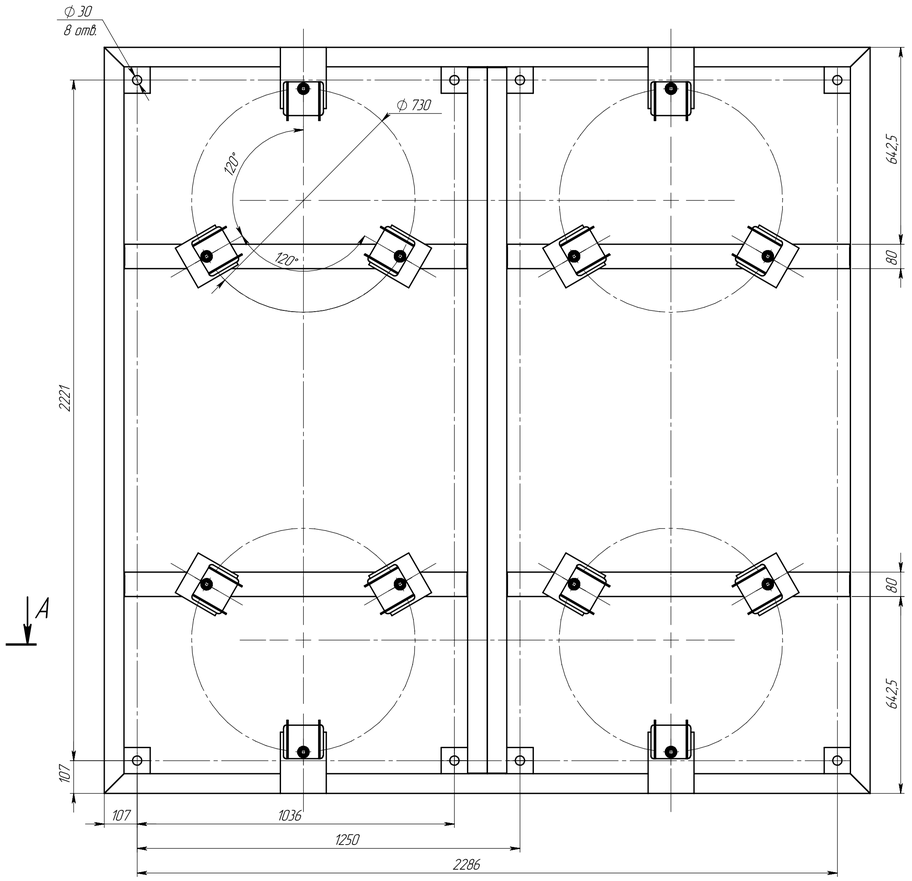




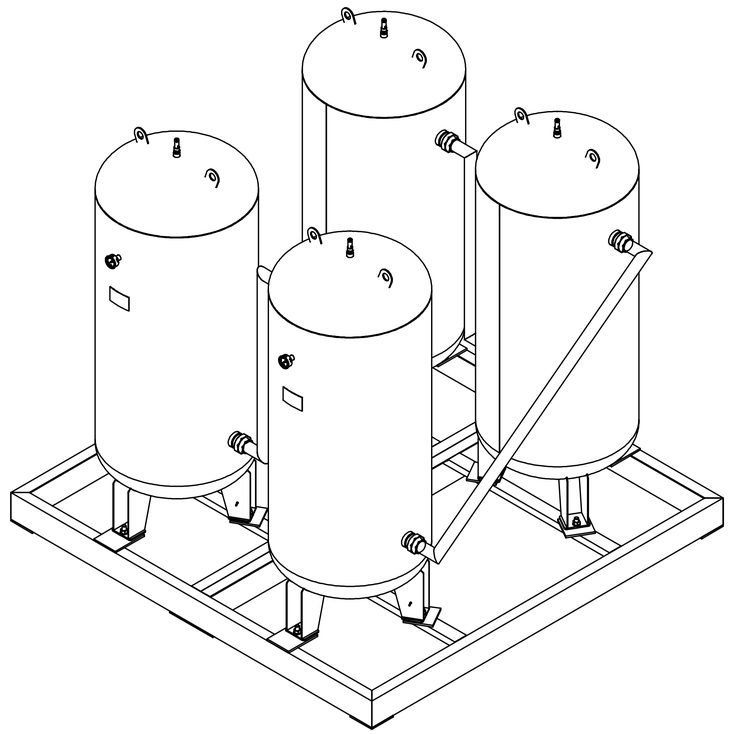


Таблица 1. Технические характеристики

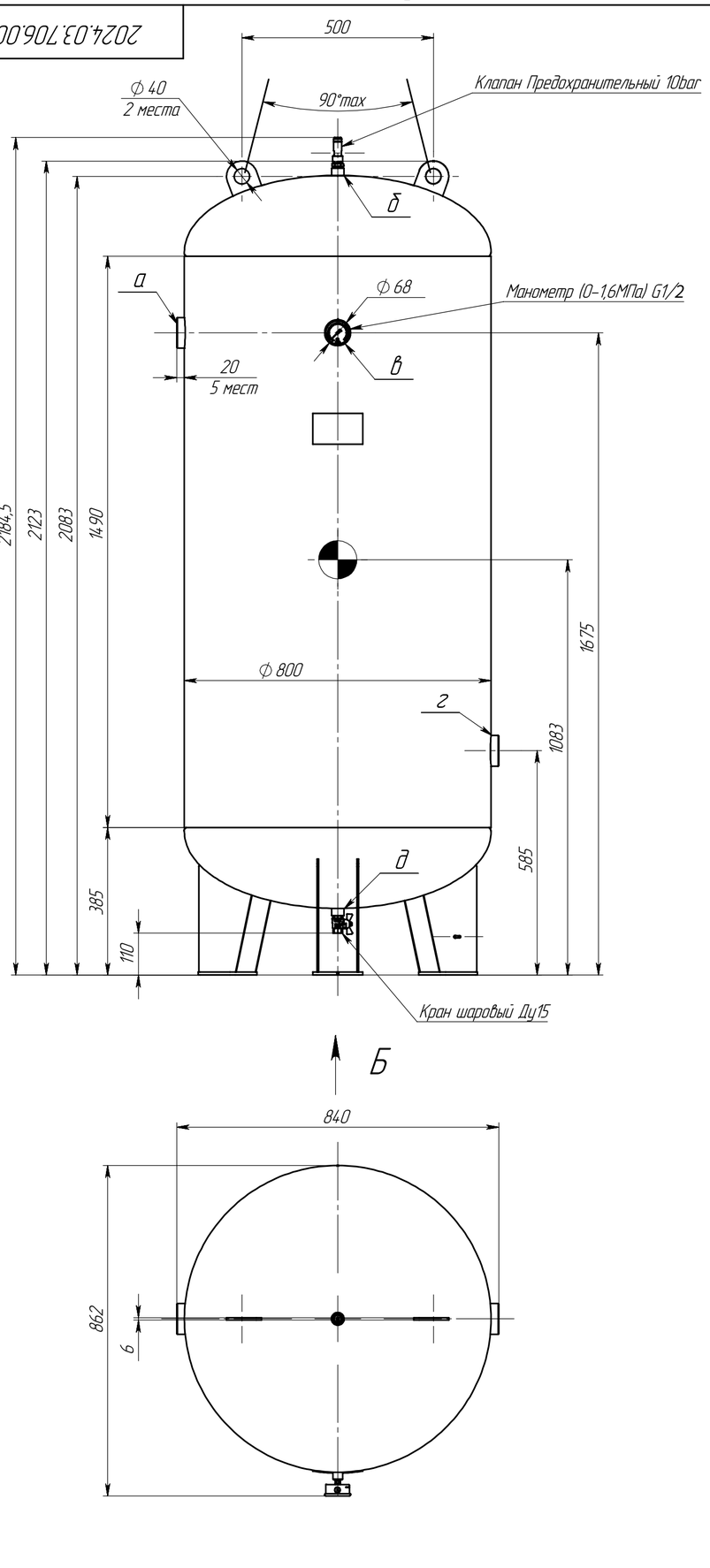
Параметры			Аппарат
Назначение			Тех. процессы
Группа аппарата			4
Давление, МПа (кгс/см²)	Рабочее		1,0 (10,0)
	Расчетное		1,0 (10,0)
	Пробное при испытании	гидравлическое	1,27 (12,7)
		пневматическое	–
Испытательна среда и продолжительность испытания			вода, не менее 30 мин.
Температура испытательной среды, °С			5..40
Температура, °С	рабочая среда		от минус 20 до 50
	расчетная стенки		50
	минимальная стенки, находящейся под давлением		минус 20
	средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата		–
Характеристика среды	Наименование		Воздух/Азот
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007–76		–
	Взрывоопасность	ГОСТ 30852.5–2002	–
		ГОСТ 30852.11–2002	
	Пожароопасность ГОСТ 12.1.004–91		–
Прибавка для компенсации коррозии, мм			1,0
Внутренний объем, м³ (л)			0,9 (900)
Расчетный срока эксплуатации, лет			10
Допустимая сейсмичность, балл			не более 6
$[\sigma]_{20}$ / $[\sigma]_{50}$ для стали S235			1.013
Марка материалов основных элементов			09Г2С, S235
Объем и вид неразрушающих испытаний			100% УЗК, ВИК, ПВК
Число циклов нагружения, не более			1000

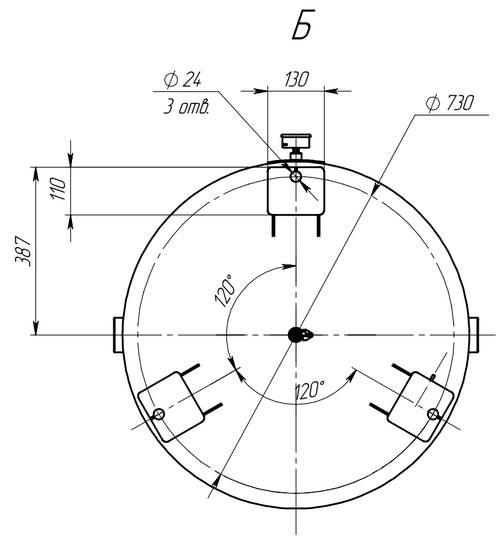
1. Допускается замена приборов контроля и арматуры на аналогичные.
2. Размеры для справок.
3. Краны сброса конденсата показан в открытом положении.
4. Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34.347-2017, ТР ТС 032/2013.
5. Покрытие наружних поверхностей: Грунт-эмаль КВИЛ, горечавково-синий, RAL 5010.
6. Покрытие внутренних поверхностей отсутствует.
7. Резьбовые соединения уплотнить лентой Ф-4ПН 0,2х20 ГОСТ 24.222-80.
8. Аппараты не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
9. Консервация аппаратов согласно технологии завода-изготовителя.
10. Расконсервация аппаратов перед вводом в эксплуатацию не требуется.

						2024.05.706.000 ГЧ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Федак			Блок ресиверов РВ 900-10.800-616-Б4 Габаритный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: 821.19 / 1:10
Пров.		Корниенко				Лист 1 / Листов 1
Т. контр.						
Н. контр.						ООО "ДНТ"
Утв.		Шапернжав				

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А1





Общий вид аппарата

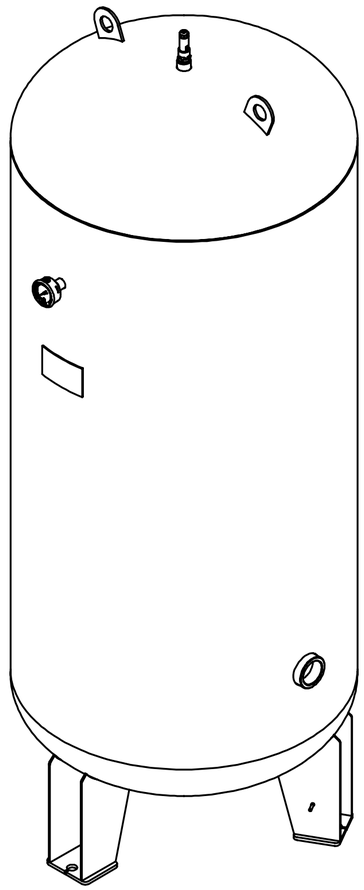


Таблица 1. Технические характеристики

Параметры			Аппарат
Назначение			Тех. процессы
Группа аппарата			4
Давление, МПа (кгс/см²)	Рабочее		1,0 (10,0)
	Расчетное		1,0 (10,0)
	Пробное при испытании	гидравлическое	1,27 (12,7)
		пневматическое	–
Испытательна среда и продолжительность испытания			вода, не менее 30 мин.
Температура испытательной среды, °С			5...40
Температура, °С	рабочая среда		от минус 20 до 50
	расчетная стенки		50
	минимальная стенки, находящейся под давлением		минус 20
	средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата		–
Характеристика среды	Наименование		Воздух/Азот
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007–76		–
	Взрывоопасность	ГОСТ 30852.5–2002	–
		ГОСТ 30852.11–2002	
	Пожароопасность ГОСТ 12.1.004–91		–
Прибавка для компенсации коррозии, мм			1,0
Внутренний объем, м³ (л)			0,9 (900)
Расчетный срока эксплуатации, лет			10
Допустимая сейсмичность, балл			не более 6
$[\sigma]_{20}$ / $[\sigma]_{50}$ для стали S235			1.013
Марка материалов основных элементов			09Г2С, S235
Объем и вид неразрушающих испытаний			100% УЗК, ВИК, ПВК
Число циклов нагружения, не более			1000

Таблица 2. Выводы

Обозначение	Назначение (Наименование)	Количество	Проход условный, мм
а	Выход среды	1	G 2"
б	Предохр. клапан	1	G 1/2"
в	Манометр	1	G 1/2"
г	Вход среды	1	G 2"
д	Сброс конденсата	1	G 1/2"

1. Допускается замена приборов контроля и арматуры на аналогичные.
2. Размеры для справок.
3. Кран сброса конденсата показан в открытом положении.
4. Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347–2017, ТР ТС 032/2013.
5. Покрытие наружних поверхностей: Грунт–эмаль КВИЛ, горечавково–синий, RAL 5010.
6. Покрытие внутренних поверхностей отсутствует.
7. Резьбовые соединения уплотнить лентой Ф–4ПН 0,2х20 ГОСТ 24222–80.
8. Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
9. Консервация аппарата согласно технологии завода–изготовителя.
10. Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2024.03.706.000 ГЧ		
Разраб.		Федак			Ресивер РВ 900–10.800–616 Габаритный чертеж	Лит.	Масса 184.41 / Масштаб 1:10
Пров.		Корниенко				Лист 1	Листов 1
Т. контр.						ООО "ДНТ"	
Н. контр.							
Утв.		Шатерников					

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Копировал
Формат А2